二層構造ハニカム多孔質体による沸騰冷却限界の飛躍的な促進

1. 緒 言

沸騰現象は相変化を伴わない場合の冷却技術と 比較して、その熱伝達率は大きく、産業上で広く 利用されている。近年、電子機器の高集積化に伴 う高発熱密度化、大型半導体レーザーのようなパ ワーデバイスの冷却、原子炉事故時の冷却など要 求される除熱流束は増大しており、それらのニー ズに対応して、限界熱流束(以下、q_{CHF})の向上 が求められている。特に、福島原子力発電所の事 故を契機に、大伝熱面・高熱流束除熱が可能な冷 却手法による過酷事故回避技術の高度化が切望さ れている。そのような背景下、原子力の分野では、 原子炉事故時に圧力容器外部を冠水させ、炉心溶 融物を圧力容器内部に閉じ込めるIn Vessel Retention (以下、IVR) が過酷事故回避の手法と して注目されており、最近では、AP1000のように 実機に導入されたケースも存在する。しかし、大 型のPWRにおいてIVRを成立させるためには、下 向き大伝熱面の g_{CHF}を向上させることが必須であ る。森他(1)はこれまでにハニカム多孔質体(以下、 HPP)を用いることで、大気圧下、飽和プール沸 騰における g_{CHF}を裸面の約2倍に向上することを 実験的に示した。また、丸岡他⁽²⁾は、HPP装着 時の*q*_{CHF}には主な向上要因である、(1)毛管力に よる液体供給効果と(2)蒸気排出孔に直接流入す る液体供給効果について、(1)の液体供給機構に 着目し、提案する一次元モデルと実験結果がよく 一致し、高熱流束下においては、毛管力による液 体供給効果がq_{CHF}到達の支配的な要因であること を報告している。一方で、丸岡他⁽³⁾は、HPPの 構造体の厚さ(以下、板厚δ)がマクロ液膜厚さ (~100*δ*m)と同程度の厚さになると、HPP上部 に形成される合体大気泡の滞留時間中(100msオ ーダー)に多孔質体内部で液枯れ現象が生じ、こ の液枯れ現象がq_{CHF}到達の律速要因となることを 報告した。また、マクロ液膜と同程度の板厚のHPP でも、その上部に液体保持用のHPPを設置するこ とで、液枯れを防ぐことが可能となり、*q_{CHF}*が向 上することを示している⁽³⁾。また、Suazlan et al. ⁽⁴⁾は、HPP装着時の伝熱面姿勢の影響について 実験的に検討した結果、下向き伝熱面において、 合体大気泡の影響はより顕著となり、水平上向き 伝熱面の場合に比べて q_{CHF}が低下することを報告 している。

本報では、合体大気泡の影響に有効であると示 唆された、毛管力による液体供給部と液体保持部 の2種類のHPPからなる二層構造HPPを用い、飽 和プール沸騰下向き伝熱面下においての有効性に ついて、実験的に検討した結果について述べる。

2. 研究概要

2.1 実験装置および方法

2.1.1 実験装置概要

図1(a)に、実験装置概略図を示す。伝熱面は 銅円柱体の端面であり、#2000のサンドペーパー で研磨した面を伝熱面として使用した。加熱は底 部に埋め込んだカートリッジヒータにより行った。 試験部容器は、内径87mm、長さ200mmのホウケ イ酸ガラス管、銅円柱体、SUS製フランジからな り、内部の沸騰様相の観察が可能である。水平上 向きを傾斜角度 *θ*=0°として、試験部全体を0°、 90°、135°、180°に傾斜させ、実験を行った。 図1(b) に示すように、伝熱面から下方へ90°間 隔でずらしながら、それぞれ10mm (TC1)、15mm (TC2)、20mm (TC3)、25mm (TC4)の中心軸 上にølmmのK型シース熱電対を設置し、指示温度 から一次元性を確認した上で伝熱面表面温度を、 また、フーリエの法則を用いて、伝熱面熱流束を 算出した。伝熱面上で発生した蒸気は、試験部と 貯水タンクを繋ぐ蒸気排出流路を通過し、貯水タ ンク上部に設置したコンデンサーにより還流され、 還流された液体は、貯水タンク底部に設置した液 体供給路を通して、試験部に戻される。試験液体 には蒸留水を用い、試験部および貯水タンク内に

設置した予備ヒータでバルク液体を加熱し、伝熱 面周囲に設置したK型シース熱電対(TC5)によ り、バルク液体が飽和温度に維持されていること を確認した。また、高速度カメラにより沸騰様相 を観察した。

2.1.2 ハニカム多孔質体

本報で用いた二層構造HPPを図2に示す。図2 (a)、(b) はそれぞれ、毛管力による液供給部を 担うHPP(以下、NHPP)、液保持部を担うHPP (以下、MHPP)を示す。NHPPの組成は、CaO・ Al₂O₃ (30-50wt%)、SiO₂ (40-60wt%)、TiO₂ (5-20wt%)であり、MHPPはSUS316Lからなる。 表1に二層構造HPPの特性値(有効細孔半径 r_{eff} 、 透過係数*K*、空隙率 ε)及び幾何寸法(セル幅 d_{g} 、 壁厚 δ_s 、板厚 δ_h 、開口率 ϕ)を示す。二層構造HPP は伝熱面上に直径0.3mmのSUS製のワイヤーによ り固定した。

2.1.3 実験手順

実験は、裸面及び二層構造HPPの場合の2種類 に関して行った。カートリッジヒータに所定の電 圧を印加して加熱を行い、TC1およびTC2の温度 変化が、10分間で0.25 K以下となった場合に定常



図1. 実験装置概要



図2. 実験に用いたハニカム多孔質体

状態に達したとみなし、測定を行った。以上の操作を、定常状態が維持できなくなり、壁温が急上昇を開始して、TC1の温度が200 $^{\circ}$ Cを超えるまで繰り返した。また、壁温が急上昇を開始して、TC1の温度が200 $^{\circ}$ Cを超えた場合には、直ちに加熱を中止し、その直前の加熱条件下での伝熱面熱流束を q_{CHF} とした。

2.2 実 験 結 果

図3に伝熱面姿勢と q_{CHF} の関係を示す。横軸は 傾斜角度 θ 、縦軸は限界熱流束 q_{CHF} である。なお、 傾斜角度は図中にも示すように水平上向き面を $\theta=0^{\circ}$ と定義し、 θ を 0° 、90°、135°、180°に

表1. 使用したハニカム多孔質体の特性

	NA honeycomb (NHPP)	Metal porous plate (MHPP)
r _{eff} [μm]	1.8	3.4
$K \times 10^{14} [m^2]$	2.4	10
ε [-]	0.25	0.50
d_g [mm]	1.3	1.3
$\delta_s [\mathrm{mm}]$	0.5	0.5
δ_h [mm]	0.50	1.4
φ [-]	0.52	0.52

変化させて実験を行った。図3中の〇は裸面の実験 結果、△は二層構造HPPの実験結果を示す。裸面 の場合、傾斜角度が0°、90°、135°180°の時、 q_{CHF} はそれぞれ1.2 MW/m²、1.1 MW/m²、1.1 MW/m²、0.41 MW/m²で、0~135°の範囲では、 q_{CHF}の減少は0°の時の値と比して10%程度に収 まるのに対し、180°では60%以上減少した。ここ で、合体気泡の滞留時間を、合体気泡が伝熱面上 から切り離されて、次の合体気泡が伝熱面上から 切り離される時間と定義し、高速度カメラでの観 察結果から測定すると、傾斜角度の増加に伴い、 合体気泡の滞留時間も増加することが確認された。 さらに、180°の場合は高速度カメラで合体気泡の 離脱を判別することが難しく、限界熱流束付近で の熱負荷時には、常に蒸気膜に覆われている様子 が確認され、180°において、*q*_{CHF}が急激に低下し



図3. 二層構造ハニカム多孔質体が設置角度に与える影響

たのは、合体気泡の滞留時間の増加が主な原因と 考えられる。一方、二層構造HPP装着時には、傾 斜角度が0°、90°、135°180°の時の*q_{CHF}*はそ れぞれ2.5 MW/m²、2.1 MW/m²、1.8 MW/m²、1.4 MW/m²で、傾斜角度の増加に伴い、裸面の場合と 同様に q_{CHF} は減少傾向にあるが、 θ =180°におい ても、裸面の場合のような急激な減少は生じず、 いずれの傾斜角度においても、裸面の場合と比し て、q_{CHF}が1.6倍以上に向上した。さらに、同じ傾 斜角度での裸面の実測値と二層構造HPPの実測値 を比較すると、合体気泡の影響がより顕著に現れ る *θ*=180°の時の *q_{CHF}*促進率が最も大きく、3倍以 上に向上する結果が得られ、下向き伝熱面下にお いては、伝熱面近傍でいかに液体を保持するかと うことが重要であることが示唆された点は非常に 興味深い。以上の結果から、*θ*>90°の下向き伝熱 面において、合体気泡がg_{CHF}に与える影響は水平 上向き面と比較して大きく、二層構造HPPを装着 することが qCHF向上には有効な手段であることが 示唆された。

2.3. 結 言

- (1) 下向き伝熱面下においては、裸面と二層構造 HPPともに、傾斜角の増大とともに、q_{CHF}が減 少する。特に、裸面の場合には、合体気泡の滞 留による影響は顕著であり、q_{CHF}向上には、高 熱流束下において、いかに伝熱面近傍に液体を 保持するかが重要であることがわかった。
- (2) 傾斜角度の増大とともに、合体気泡の滞留時 間も増大するが、二層構造HPPを用いることで、 伝熱面近傍に液体が保持されるため、*q_{CHF}*の向 上に繋がった。さらに、本報で使用した二層構 造HPPによる*q_{CHF}*促進率は、水平下向き伝熱面 の場合が最も大きいことが明らかとなった。

2.4 文 献

 S. Mori and K. Okuyama, Enhancement of the Critical Heat Flux in Saturated Pool Boiling Using Honeycomb Porous Media, International Journal of Multiphase Flow, Vol. 35, (2009), pp. 946-951.

- (2)丸岡成、森昌司、奥山邦人、ハニカム多孔質
 体上部に形成される合体大気泡が飽和プール
 沸騰限界熱流束向上に与える影響、混相流、
 Vol. 27, No.5, (2014), pp. 631-638.
- (3)丸岡成、森昌司、奥山邦人、ハニカム多孔質
 体を用いたプール沸騰限界熱流束向上に与える毛管効果の影響、日本機械学会論文集、Vol.
 82, No. 840, (2016), p. 16-00106.
- (4) S. Mt Aznam, S. Mori, F. Sakakibara and K. Okuyama, Effects of heater orientation on critical heat flux for nanoparticle-deposited surface with honeycomb porous plate attachment in saturated pool boiling of water, International Journal of Heat and Mass Transfer, Vol. 102, (2016), pp. 1345-1355.

3. 発表論文

- S. Mori*, Suazlan Mt Aznam, Ryuta Yanagisawa, Fumihisa Yokomatsu, and Kunito Okuyama, Measurement of a Heated Surface Temperature using a High-Speed IR Camera during CHF Enhancement by a Honeycomb Porous Plate in a Saturated Pool Boiling of a Nanofluid, Journal of Heat Transfer, accepted, 2018.
- N. Maruoka, S. Mori, K. Okuyama, Improvement of structure in a honeycomb porous plate for pool boiling chf enhancement,the 25th International Conference on Nuclear Engineering ,ICONE25, July 2-6, 2017, Shanghai, China.
- S. Mori and K. Okuyama, Critical heat flux enhancement using honeycomb porous plate in a saturated pool boiling of water-based

nanofluid, 13th International Conference on Heat Transfer, Fluid Mechanics and Thermodynamics, July17-19, 2017, Portoroz, Slovenia. (キーノート講演)

- 4. Shoji Mori, Kunito Okuyama, CHF enhancement of a large heated surface using a honeycomb porous plate in saturated pool boiling,the ASME 2017 15th International Conference on Nanochannels, Microchannels, and Minichannels, ICNMM2017, August 27-31, 2017, Hyatt Regency Cambridge, Cambridge, USA (キーノート講演)
- 5. 小林 哲、森 昌司、高橋 絵美、多々見 純一、 丸岡 成、奥山 邦人、ハニカム多孔質体のマク ロ・ミクロ孔構造がプール沸騰限界熱流束に与 える影響、日本混相流学会混相流シンポジウム 2017年8月、東京
- 丸岡 成、森 昌司、奥山 邦人、二層構造ハニ カム多孔質体による下向き伝熱面の飽和プー ル沸騰限界熱流束の向上、The CHF enhancement on downward facing heated surface in a saturated pool boiling using a honeycomb porous plate with two layers structure,第22回 動力・エネルギー技術シンポ ジウム,2017年6月,豊橋